



Innovativ. Erfahren. Stark.

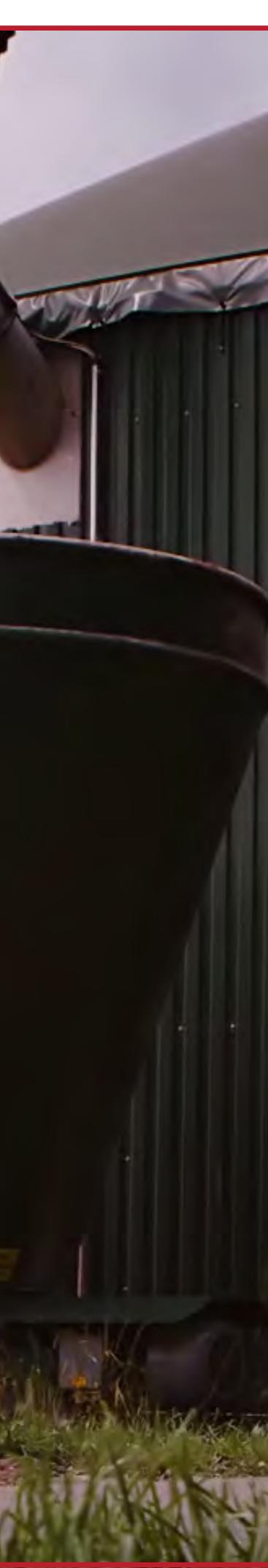


Biogastechnik – Einbringtechnik für Biogasanlagen



Für mich gemacht.





WAS BEDEUTET „FÜR MICH GEMACHT“?

Intelligente Lösungen

Dem Landwirt maßgeschneiderte Lösungen für seine individuellen Bedürfnisse anzubieten – das ist das langjährige BvL Erfolgsrezept.

Dabei spielt die Fertigung auf Kundenwunsch eine ausschlaggebende Rolle. Hohe Qualitätsansprüche sowie eine hohe Variantenvielfalt spiegeln sich im Konzept „Für mich gemacht!“ klar wieder.

Die robusten Feststoffdosierer verarbeiten unterschiedlichste Inputmaterialien und arbeiten äußerst prozesssicher. Die unterschiedlichen Systeme können bis zu 150m³ Material fassen. Ein effizienter, effektiver und sicherer Dosierprozess ist die Basis für eine optimale Gasausbeute.



Seit 1860

Schon seit 1860 steht der Name Bernard van Lengerich für kundenspezifische Lösungen. Für das emsländische Familienunternehmen sind Kontinuität, Zuverlässigkeit und eine ordentliche Portion Forschergeist wertvolle Zutaten. Auch der persönliche Kontakt und eine gute Kommunikationskultur haben eine lange Tradition bei BvL.

Made in Germany

Als Traditionsunternehmen konzentriert sich BvL bereits in der 5. Generation auf die individuelle Produktentwicklung und produziert in Deutschland. Wir arbeiten qualitäts- und wertbewusst, lassen unsere langjährige Erfahrung als weltweit führender Herstellern von Fütterungstechnik mit einfließen. Made in Germany ist eines unserer wichtigsten Siegel für Qualität.

 **MADE IN GERMANY**



Vertikale Feststoffdosierer

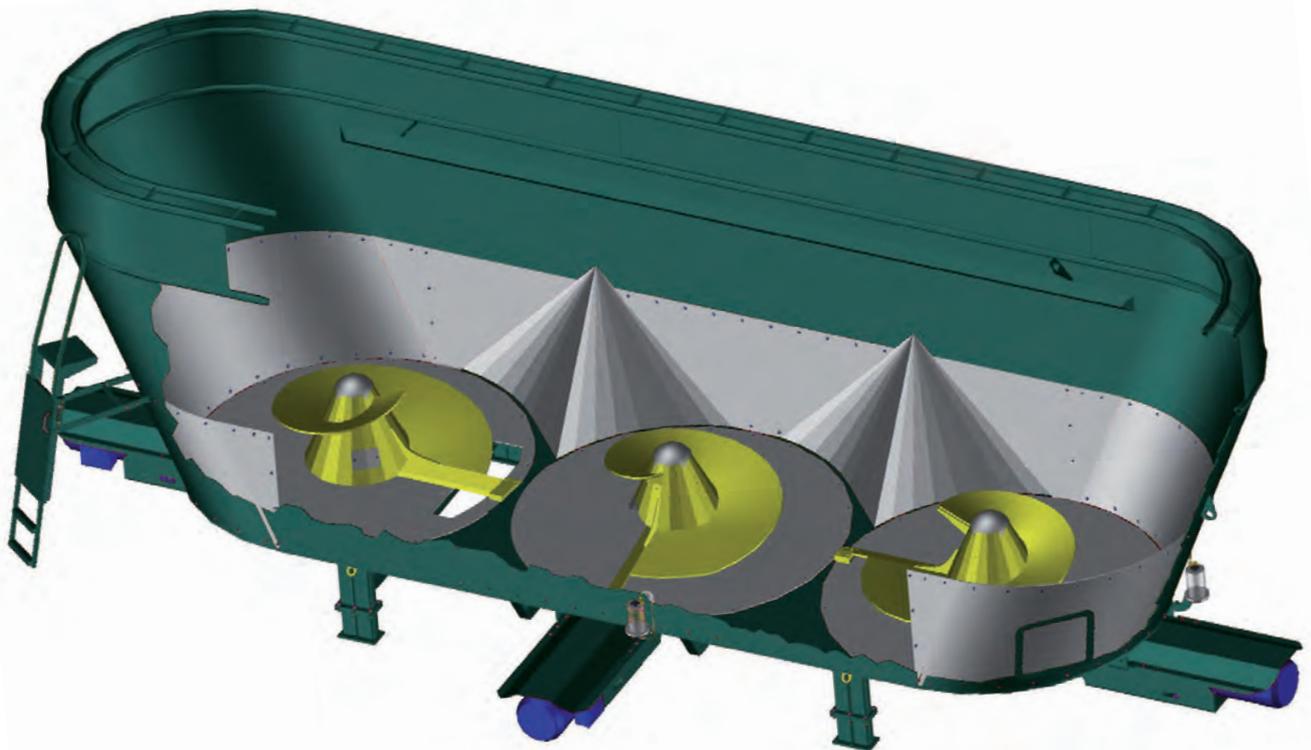
Prozess- und zukunftssicher



Dank der einfachen und robusten Bauweise eignen sich BvL vertikale Feststoffdosierer besonders für den täglichen Dauereinsatz. Sämtliche Antriebsaggregate liegen beim V-BIO außerhalb der Mischkammern und kommen nicht mit den einzubringenden, teils korrosiven Substraten in Kontakt. Der Behälter ist umlaufend fest verschweißt und verhindert das Entweichen von Sickersäften. Die einfache Bauweise garantiert eine hohe Zuverlässigkeit und hält die Wartungs- und Betriebskosten gering. Das vertikale Dosiersystem kommt mit vielfältigen Input-Materialien klar – ob kurz oder lang, ob feucht oder trocken – und ist somit extrem zukunftssicher. Denn wissen Sie schon heute was in einigen Jahren ein-dosiert werden soll? Wir beraten Sie gerne und finden die passende Lösung!

Vorteile auf einen Blick

- Ein, zwei oder drei Mischschnecken
- maximale Antriebsleistung von 11 bis 37 kW pro Dosierschnecke
- Robuste und einfache Bauweise
- Optimale Dosierschnecken für unterschiedliche Einsätze



BvL Auskleidungsvarianten

Ihren vertikalen Feststoffdosierer stellen wir gerne mit einer robusten Kunststoff Auskleidung oder unserem hochwertigen Edelstahl V2A aus, um die Lebensdauer zu verlängern.



Einbringssysteme bei BvL Feststoffdosierern

Schnittstellen zu allen Systemen

Hier finden Sie eine kleine Übersicht aus Einsatzbeispielen. BvL berät Sie, welche Schnittstellen-Lösung für Sie optimal ist.



Schneckenförderstrang zum Befüllen eines Hochfermenters



Schneckenförderstrang zum Befüllen eines Erdfermenters



Schneckenförderstrang als Direkteintrag zum Befüllen eines Fermenters



Frontaustrag zum Befüllen eines Zerkleinerers



Unterbauschnecke zum Befüllen einer Flüssigfütterung



Frontaustrag zum Befüllen einer Flüssigfütterung

Die Kombination aus Dosierer und Abschieber



Das Substrat wird im Abschiebecontainer über eine Hydraulikvorrichtung dem angekoppelten Dosierer zugeführt. Mit dem V-BIO Combi können große Einheiten schwieriger Substrate eingebracht werden. Das Behältervolumen des Dosierers kann komplett genutzt werden. Der V-BIO Combi ist standardmäßig mit einem Wiegesystem ausgestattet.



V-BIO Combi 1D (Ein-Container-Lösung)



V-BIO Combi 2D (Zwei-Container-Lösung)

Ausstattung und Lieferumfang

- Dosierbehälter aus Qualitätsstahl, 8 mm Behälterwand, 20 mm Bodenplatte
- Auskleidung des Dosierers und Containers mit Edelstahl (V2A; Mat - Nr.: 1.4301)
- Dosierschnecken aus Qualitätsstahl (optional in Edelstahl)
- Schwere Planetengetriebe im Ölbad gelagert mit integrierter Schneckenlagerung
- Elektromotor 22 kW/ 30 kW mit integriertem Stirnradgetriebe für Dosierschneckenantrieb Hydraulischer Antrieb 3,0 kW je Vorratscontainer
- Wiegeeinrichtung Advance 420 Bio mit analogem Ausgang

Vorteile

- Sehr großes Vorratsvolumen
- Geringer Stromverbrauch
- Unterschiedliche Austragesysteme

Verschiedene Varianten des V-BIO Combi

Abschiebetechnik für jede Situation



V-BIO Combi 60-1S 1D mit Frontaustrag



V-BIO Combi 60-1S 1D mit Seitenaustrag



V-BIO Combi 80-1S 2D mit Unterbauschnecke



V-BIO Combi 100-1S 2D mit Unterbauschnecke



V-BIO Combi 90-2S 1D mit Unterbauschnecke



V-BIO Combi 150-2S 2D mit Unterbauschnecke



Geringer Leistungsbedarf

Die Abschieber der Baureihe V-BIO Combi überzeugen durch ihren geringen Stromverbrauch. Für die Dosierung von Feststoffen benötigt man beim V-BIO Combi 1D einen 22 kW und beim V-BIO Combi 2D zweimal einen 30 kW Motor. Die am Dosierer angeflanschten Abschiebecontainer werden jeweils von einem Hydraulikaggregat mit nur 3kW Antriebsleistung angetrieben und führen somit dem Dosierer das Inputmaterial zu.



Schneckensysteme der BvL-Feststoffdosierer

Das Herzstück Ihres Dosierers

Wir statten Ihren Dosierer immer mit der optimalen Dosierschnecke im Behälter aus. Die Schnecke ist das Herzstück Ihres Dosierers. Je nach Input-Stoffen können wir unterschiedliche Dosierschnecken anbieten, um den Energiebedarf zu minimieren und die Prozesssicherheit zu maximieren. Alle Dosierschnecken sind für besonders anspruchsvolle Einsatzfälle auch in dem säureresistenten Edelstahl V2A (1.4301) erhältlich.



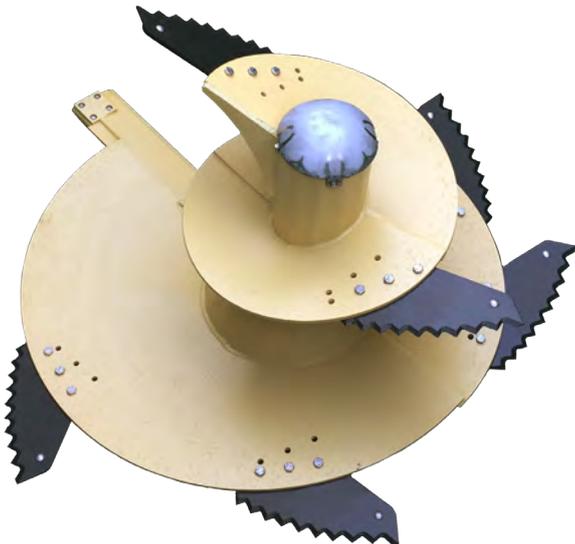
Festmischschnecke2
Für besonders schwierige Einbringstoffe



Doppelschwertschnecke
Für Rieselfähige Materialien



Energy-Save2-Schnecke
Energie sparen und gleichmäßig austragen



Festmistschnecke
Für schwierige Einbringstoffe



Energy-Save-Schnecke
Geringer Energiebedarf bei allen Komponenten

Besonderheiten bei V-BIO und V-BIO Combi

Umfangreiches Zubehör

Mit den Zusatzoptionen von BvL können Sie Ihren Dosierer oder Abschieber noch exakter an Ihre Situationen vor Ort und an Ihre Biogasanlage anpassen.



Wiegecomputer mit Schnittstelle zur Anlagensteuerung



verstellbare Messer an Dosierschnecke



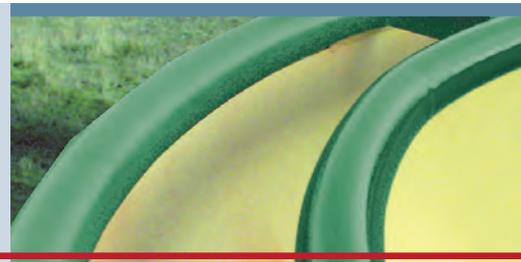
hydraulischer Deckel für Feststoffdosierer



Überwurfschutz für Feststoffdosierer

Robust und stabil:

Ein Beispiel für die Robustheit der BvL-Feststoffdosierer liefert der fest verschweißte Strohring – und das serienmäßig bei jedem Dosierer! Die Doppelrohrkonstruktion aus 4 mm dickwandigem Rohr und 12 mm starken, fest verschweißten Stegen, als Verbindung zwischen Innen- und Außenrohr, sorgt für einen äußerst stabilen Abschluss des Behälters und verhindert ein Überlaufen des Einbringstoffes.





Austausch vertikaler Feststoffdosierer

Prozess- und zukunftsicher

Steht ein Austausch des alten Feststoffdosierers bevor, beraten wir Sie gerne. Nur mit einer guten Vorbereitung erreichen Sie:

- Kurze Austauschzeit
- Kostengünstige Integration durch Übernahme von Bestandskomponenten, wie z. B. der Motoren oder der Wiegeeinrichtung
- Individuelles An- und Einpassen der Einbringtechnik



Schritt 1: Der alte Dosierer wird abgebaut



Schritt 2: ggf. Einbau der übernommenen Motoren



Schritt 3: Einpassen in die übernommene Einbringtechnik



Schritt 4: Der neue Dosierer ist startklar

Dosiersystem aus einer Hand

BvL berät Sie und plant mit Ihnen Ihr optimales Einbringsystem. Je nach Begebenheit und Wunsch liefern und montieren wir auch unser Schneckeneinbringsystem aus 100 % hochwertigem Edelstahl zusammen mit dem vertikalen Feststoffdosierer.

Den seitlichen Austrag unserer vertikalen Feststoffdosierer können wir selbstverständlich auch an andere Einbringsysteme wie Flüssigförderpumpen, Waagrechtförderschnecken usw. anpassen, so individuell wie Ihre Gesamtanlage.







Technische Daten

V-BIO	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Fassungsvermögen [m ²] ca.	Zuladung max. [kg]	Dosierschnecken im Behälter	empf. Getriebemotor bei Energy-Save-Schnecke
8-1S	3500	2150	2420	8	4.000	1	1 x 15 kW
10-1S	3800	2150	2830	10	5.000	1	1 x 15 kW
12-1S	3800	2150	3130	12	6.000	1	1 x 22 kW
14-1S	4200	2450	2700	14	7.000	1	1 x 22 kW
16-1S	4200	2450	3000	16	8.000	1	1 x 22 kW
18-1S	4200	2450	3300	18	9.000	1	1 x 30 kW
25-2S	6600	2450	2700	25	12.500	2	2 x 22 kW
30-2S	6600	2450	3000	30	16.000	2	2 x 22 kW
35-2S	6600	2450	3300	35	17.500	2	2 x 22 kW
40-2S	6600	3000	3600	40	20.000	2	3 x 37 kW
38-3S	9000	2450	2700	38	19.000	3	3 x 22 kW
45-3S	9000	2450	3000	45	22.500	3	3 x 22 kW
50-3S	9000	2450	3300	50	25.000	3	3 x 22 kW
60-3S	9000	3000	3500	60	30.000	3	3 x 30 kW
80-3S	9000	3000	4300	80	40.000	3	3 x 37 kW
V-BIO Combi	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	Fassungsvermögen [m ²] ca.	Zuladung max. [kg]	Dosierschnecken im Behälter	empf. Getriebemotor bei Energy-Save-Schnecken + Hydraulik
60-1S 1D	11000	2500	3500	55	30.000	1	1 x 22 kW + 1 x 3 kW
80-1S 2D	17600	2500	3100	80	40.000	1	1 x 22 kW + 2 x 3 kW
90-2S 1D	9280	6470	3800	90	45.000	2	2 x 30 kW + 1 x 3 kW
100-1S 2D	17600	2500	3500	100	50.000	1	1 x 22 kW + 2 x 3 kW
150-2S 2D	17850	6470	3800	150	75.000	2	2 x 30 kW + 2 x 3 kW



Fütterungstechnik

Entnahmetechnik

Einstreutechnik

Biogastechnik

Systemtechnik



Bernard van Lengerich Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Grenzstraße 16 · 48488 Emsbüren · Germany

Tel.: +49 5903 951-0

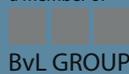
Fax: +49 5903 951-34

E-Mail: info@bvl-group.de

www.bvl-group.de



a member of



BvL-Fachhändler