

Ideen aus der Praxis!

MEIER-BRAKENBERG

Wir setzen Maßstäbe!

Hochdruckreiniger mobil und stationär frequenzgeregelt



MEIER-BRAKENBERG GmbH & Co. KG
Tel: +49 (0) 5262 - 993 99-0
Fax: +49 (0) 5262 - 993 99-3
www.meier-brakenberg.de

Ideen aus der Praxis!

MEIER-BRAKENBERG

Ideen aus der Praxis

weil es funktioniert

Seit 1996 steht Meier-Brakenberg als mittelständisches, unabhängiges Unternehmen für professionelle und qualitativ herausragende Hochdruckreinigungstechnik.

Entstanden aus einem landwirtschaftlichen Betrieb, entwickelt, produziert und vertreibt heute ein dynamisches und kompetentes Team an un-

serem Stammsitz in Ostwestfalen professionelle Hochdruckreinigungstechnik für Industrie, Gewerbe, Handwerk und Landwirtschaft.

Die offene, faire und intensive Zusammenarbeit mit unseren Kunden treibt uns an und sorgt für eine permanente Weiterentwicklung unserer Produkte. Gern konstruieren wir

kundenspezifische Sonderlösungen.

Unser Produktportfolio reicht von mobilen oder stationären Kalt- und Heißwasserreinigern über benzinbetriebene Geräte bis hin zu frequenzgeregelten Mehrpumpenanlagen sowie frequenzgeregelten Heißwasserstationen.

Unser Ziel ist es, unseren

Kunden die tägliche Arbeit durch optimale technische Lösungen zu erleichtern und die Performance zu verbessern. Wir messen uns kompromisslos an den Erwartungen unserer Kunden.



Kaltwasser

**MBH 1260
MBH 1500
kompakt**

Mobile Vielfalt

kraftvoll und wendig



Der Hochdruckreiniger mit dem leichten Chassis überzeugt durch perfektes Handling und große Wendigkeit. Er hat einen Kurbelwellenantrieb mit Keramikkolben. Die Wasserleistungen bis 1500 l/h machen den hochwertigen Alleskönner zu einem Gerät, das in unterschiedlichsten Bereichen eingesetzt wird, auf kleinstem Raum oder zum Reinigen großer Maschinen und Anlagen.

In Kürze:

- sehr wendig und kompakt, leichte Handhabung
- Lanzenhalterungen für sichere Unterbringung der Lanzen
- 3-Zylinder Plungerkolbenpumpe für lange Lebensdauer
- Fahrgestell und Haube komplett aus Edelstahl
- Vollgummiräder leicht zu schieben

MBH 1260/1500 k

Wasserleistung	1260 l/h	1500 l/h
Arbeitsdruck	140 bar	120 bar
Motor	5,5 kW	6,2 kW
Drehzahl	1450 U/min	1450 U/min
Gewicht (Serie)	68 kg	70 kg

LxBxH/Griff
960 x 550 x 1260 mm

Serienausstattung:
10 m Schlauch, Pistole mit Schnellkupplung, Flachstrahl-
lanze, Umlaufbetrieb, Edelstahlhaube,
Wasserfilter
Optional 1260: Betrieb mit bis zu
80° C heißem Wasser



Kaltwasser

MBH 1800
MBH 2400



Die hohen Wassermengen dieser Geräte stehen für extrem hohe Waschleistungen, denn auch hartnäckiger Schmutz kann so effektiv von großen Flächen gelöst werden.

Dank großer Räder ist der Hochdruckreiniger sehr mobil und trägt in den serienmäßigen Lanzenhalterungen jegliches Zubehör sicher bei sich.

In Kürze:

- hohe Schwemmleistung für effektives Reinigen
- Schlauchtrommel für bis zu 120 m Schlauch
- großvolumige Plungerkolbenpumpe für lange Lebensdauer
- große, kugelgelagerte Vollgummiräder - leicht zu schieben und nie platt
- Aluminiumchassis mit Edelstahlhaube

MBH 1800/2400

Wasserleistung	1800 l/h	2400 l/h
Arbeitsdruck	140 bar	140 bar
Motor	8,5 kW	11 kW
Drehzahl	950 U/min	1450 U/min
Gewicht (Serie)	119 kg	121 kg

LxBxH/Griff
1090 x 590 x 1260 mm

Serienausstattung:
20 m Schlauch, Pistole mit Schnellkupplung, Flachstrahl-lanze, Umlaufbetrieb, Edelstahlhaube, Wasserfilter

Benzinbetrieben

MBH
1800/1150 V



Der benzinbetriebene 16 kW-Motor macht den Anwender autark von jeglicher Infrastruktur. Der Elektrostarter sorgt für ein komfortables Anlaufen des Motors. Das Gerät gibt es mit einer Waschleistung von 1800 oder 1150 l/h. Mit großen Rädern ist der Hochdruckreiniger auch in unwegsamem Gelände gut zu manövrieren und ist so die ideale Besetzung an Baustellen und Außenposten.

In Kürze:

- kein Stromanschluss erforderlich dank integriertem Tank für 20 l Kraftstoff
- korrosionsbeständiges, leichtes Fahrgestell aus Aluminium
- große, luftbereifte Räder für anspruchsvollen Untergrund
- Transportmöglichkeit durch Verzurrsen und Kranaufhängung

MBH 1800 V/1150 V

Wasserleistung	1800 l/h	1150 l/h
Arbeitsdruck	150 bar	400 bar
Motor	13 kW	16 kW
Drehzahl	1450 U/min	1450 U/min

LxBxH/Griff
1060 x 650 x 1220 mm

Serienausstattung:
20 m Schlauch, Pistole mit Schnellkupplung, Flachstrahl-lanze, Wasserfilter

Heißwasser

MBHHot 1320



Die Ausstattung des Heißwassergerätes mit einer langsamlaufenden 3-Zylinder-Plungerpumpe und die Verwendung von Edelstahl- und Aluminiumbauteilen garantieren Langlebigkeit und Robustheit. Der Brenner wird mit Diesel oder Heizöl betrieben. Große Vollgummiräder sorgen für eine hohe Mobilität. Geeignet für die Maschinenpflege und überall dort, wo Eiweiße und Fette gelöst werden müssen.

In Kürze:

- ein 80 kW-Brenner produziert bis zu 90°C heißes Wasser
- abnehmbarer 20 l - Brennstofftank
- klappbare Abdeckhaube aus Edelstahl
- Transportmöglichkeit durch Verzurösen und Kranaufhängung
- Reinigungsmittelzusatz optional

MBHHot 1320

Wasserleistung	1320 l/h
Arbeitsdruck	140 bar
E-Motor	5,5 kW
Drehzahl	1450 U/min
Gewicht in Serienausstattung	190 kg
Heizeinheit	80 kW

LxBxH/Griff
1200 x 700 x 1150 mm

Serienausstattung:
10 m Schlauch, Pistole mit Schnellkupplung, Flachstrahl-lanze, Start-Stopp-Automatik, Edelstahlhaube, Wasserfilter

Frequenzgeregelt

MBH 3000 flex



Mit diesem frequenzgeregeltten Gerät können zwei Personen reinigen oder eine Person nutzt allein die hohe Wassermenge von 3000 l/h. Der Frequenzumrichter sorgt für höchste Flexibilität bei bester Energieeffizienz.

Größte Power in mobilem Chassis mit großen Vollgummirädern und aufgeräumter Schlauchführung.

In Kürze:

- der Frequenzumrichter sorgt für höchste Flexibilität und Energieeffizienz
- Frequenzumrichter strahlwassergeschützt
- mit ein oder zwei Schlauchtrommeln ausgestattet
- Druckregulierlanze zur stufenlosen Druckverstellung

MBH 3000 flex

Wasserleistung	3000 l/h
Arbeitsdruck	130 bar
E-Motor	11 kW
Drehzahl	1450 U/min
Gewicht in Serienausstattung	141 kg

LxBxH/Griff
1090 x 590 x 1260 mm

Serienausstattung:
20 m Schlauch, Pistole mit Schnellkupplung, Flachstrahl-lanze, Umlaufbetrieb, Edelstahlhaube, Wasserfilter

Leistung

im Detail



Qualitativ hochwertige Materialien gewährleisten einen robusten, langlebigen Hochdruckreiniger. Eine 3-Zylinder-Industrie-Plungerpumpe wird mit einer Kurbelwelle angetrieben. Die Motor-Pumpenkombi-

nation ist vierfach gelagert und über eine vibrationsmindernde Klauenkupplung verbunden. Die geringe Drehzahl ist Garant für eine lange Lebensdauer.



Über einen optional eingebauten Injektor kann ein Reinigungsmittelzusatz erfolgen - Ideal für die Schaumreinigung!



Sichere Aufnahme für 3 - 4 Lanzen



Schlauchführung für sauberes Auf- und Abspulen



Leicht zu reinigender Wasserfilter mit ausspülbarer Filterpatrone



Lanzen über Schnellkupplung leicht mit der Pistole zu verbinden, leicht zu betätigende Pistole, Drehgelenk zwischen Pistole und Schlauch verhindert Aufdrallen der Schläuche



Edelstahl-Schlauchtrommel für „aufgeräumtes“ Arbeiten, abnehmbarer Griff, Edelstahlhaube als Dreck- und Geräteschutz.



Kaltwasser

MBHST 1260
MBHST 1500
MBHST 1800
MBHST 2400

Hochdruckreiniger

stationär und kompakt



Komfort- und Zeitgewinn - dafür steht eine stationäre Hochdruckanlage. Der Hochdruckreiniger wird platzsparend an der Wand montiert.

Der Leitungsverlauf und die Zapfstellen für den Schlauch werden individuell geplant, so dass ein kurzes Ankuppeln genügt und schon kann mit der Reinigung begonnen werden.

In Kürze:

- alle Geräte sind mit langlebigen Industrie-Plungerpumpen mit Kurbelwellenantrieb und Keramikkolben verbaut
- Arbeitersparnis durch sehr kurze Rüstzeiten
- schnell kuppeln mit einem Handgriff
- platzsparende Installation an der Wand
- komplett aus Edelstahl
- saubere Optik
- minimale Druckverluste
- einfache Selbstmontage
- individuelle Planung

Stationäre Hochdruckreiniger

Typ	MBHST1260	MBHST1500	MBHST1800	MBHST2400
Wasserleistung	1260 l/h	1500 l/h	1800 l/h	2400 l/h
Arbeitsdruck	140 bar	120 bar	140 bar	140 bar
E-Motor	5,5 kW	6,2 kW	8,5 kW	11 kW
Drehzahl U/min	1450	1450	950	1450
(LxBxH) cm	57x39x40	72x43x44	72x43x44	72x43x44

Alle Geräte wahlweise mit Stern-Dreieck-Schaltung oder Start-Stopp-Automatik lieferbar.



Stationäre Leitungen, Fittings, Kugelhähne und Kupplungen sind komplett aus Edelstahl. Dadurch ist die stationäre Zuleitung extrem langlebig und verschleißarm.



Frequenzgeregelt

MBHSTF

Frequenzgeregelte Pumpe

flexibel und komfortabel Reinigen



Höchste Flexibilität und Komfort bieten die frequenzgeregelter Pumpen für den Reinigungsvorgang. Angeschlossen an ein stationäres Leitungssystem bestimmen die Anwender die gewünschte Wassermenge. Durch die Frequenztechnik wird die Drehzahl verändert, so dass der Druck konstant bleibt und unterschiedlich viele Anwender mit unterschiedlichen Was-

sermengen arbeiten können.

Wassermengen bis 200 l/min können von mehreren Nutzern abgenommen werden. So kann zum Beispiel eine Person mit einer Lanze mit der Waschleistung von 30 l/min arbeiten, während weitere Personen mit je 20 l/min reinigen.

Mit der Wahl der Düsengröße bestimmt der Anwender die Wassermenge, die Pum-

pe passt die Drehzahl automatisch an und hält den Druck. So wird die maximale Leistung bei minimalem Stromverbrauch abgerufen.

Die Anlage ist extrem bedienerfreundlich und anwendersicher konzipiert, indem sie sich immer den abgenommenen Wassermengen anpasst.

In Kürze:

- mit einer Druckregulierungslanze oder mit Hilfe der Düsengröße kann die Waschkraft bestimmt werden
- bis zu 10 Anwender möglich, je nach gewünschten Wassermengen
- niedrige Betriebskosten durch Frequenzregelung
- sanfter Anlauf schont das Stromnetz
- Alugestell für Hochdruckpumpe

Frequenzgeregelte Hochdruckreinigungsanlagen für kraftvolle Reinigung, für wechselnde Ansprüche mit mehr und wenig Wasser und für mehrere Personen, wie zum Beispiel auf Bauhöfen, im Baugewerbe, in Handwerk und Industrie.

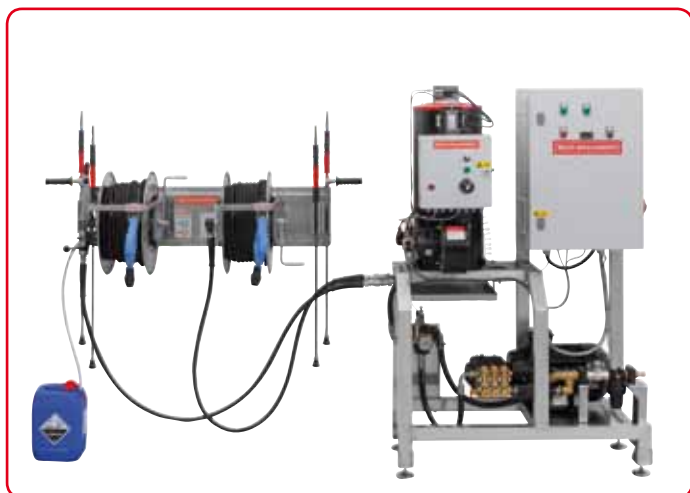
Frequenzgeregelte Pumpen

Typ	MBHSTF 3000	MBHSTF 4200	MBHSTF 6000	MBHSTF 2x4200	MBHSTF 2x6000
Wasserleistung l/h	max. 3.000	Max. 4.200	Max. 6.000	Max. 8.400	Max. 12.000
Arbeitsdruck	150 bar	140 bar	120 bar	140 bar	120 bar
E-Motor kW	15	18,5	22	2 x 18,5	2 x 22
(LxBxH) mm	1180x570x1800			1180x1140x1800	



MBHSTH

Frequenztechnik im Einsatz mit Heißwasser



Frequenzgeregelte Heißwasserstation

Typ	MBHSTH 3000 flex	MBHSTH 4200 flex
Wasserleistung	max. 3.000 l/h	max. 4.200 l/h
Arbeitsdruck	130 bar	140 bar
E-Motor	11 kW	18,5 kW
Heizeinheit	80 kW	80 kW
(LxBxH) mm	1100x500x1700	

Die Heißwasserstation besteht durch ihre Vielfalt und die freie Wahl von Wassermenge, Zahl der Anwender, Wassertemperatur und Reinigungszusatz.

Durch die frequenzgeregelte Pumpe stehen flexible Wassermengen zur Verfügung. So kann mit der Heißwasserbereitung z.B. eine Person mit 20 l/min und 70°C heißem Wasser waschen, während die zweite Person mit 30 l/min kalt und mit hoher Schwemmwirkung eine stark verschmutzte Maschine reinigt.

Zusätzlich kann durch den Injektor Reinigungsmittel zur Schaumvorreinigung eingesetzt werden.

In Kürze:

- frequenzgeregelter Hochdruckaggregat für bis zu 4.200 l/h
- Heißwassereinheit stufenlos bis zu 90°C regulierbar, z.B. bei 20 l/min mit 75°C reinigen
- aufgeräumte Lanzen- und Schlauchhalterung direkt am Einsatzort, die Hochdruck- und Heizeinheit kann davon entfernt an zentraler Stelle bei Wasser- und Stromanschlüssen sein.
- Reinigungsmittelzusatz über eingebauten Injektor, die Frequenzregelung lässt die Einstellung auch kleiner Wassermengen zu - ideal zum Einschäumen.

Frequenzumrichter dienen der elektronischen Regelung der Drehzahl von Motoren. Hierüber wird Energie eingespart und der Materialverschleiß erheblich verringert. Frequenzumrichter starten und stoppen Motoren sanft und stufenlos.



Hochdruckreiniger für jeden Zweck



*Frequenzgeregelte
Zweipumpenanlage
mit 2 x 6000 l/h Leistung
und für bis zu 10 Anwender
gleichzeitig.*

Nicht alltägliche Anforderungen verlangen individuelle Lösungen!

Für besondere Aufgaben erörtern wir Ihre Wünsche, erarbeiten konkrete Vorschläge und bieten die ideale Lösung.

Bei der Ausführung wird auf hochwertige Materialien und Funktionalität großen Wert gelegt!



Stationäre Hochdruckanlage auf einem PKW-Anhänger für einen professionellen Reinigungsdienstleister. Zwei robuste Plungerpumpen à 2.400 l/h, Vorlauftanksystem mit 2 x 1.000 l und zwei Schlauchroller inkl. Schlauchführung mit je 100 m Hochdruck-Schlauch.



Hochdruckreiniger mit 30 l/min für einen Speditionsbetrieb zur LKW-Reinigung im Außenbereich. Benzin-Motor mit 13 kW und Elektrostarter. Benzintank integriert - in Verbindung mit Brauchwassertank völlig autarker Betrieb möglich.



Mobile Pumpeneinheit für den Einsatz in einem Abfallwirtschaftsbetrieb. Zwei Hochdruckpumpen à 1.800 l/h und ein 200-l-Vorlauftank auf einem Gabelstaplergestell. Geeignet für viele kommunale Wirtschaftsbetriebe und Bauhöfe, die kompakte Profi-Hochdruckreiniger-Komplettslösungen benötigen.



Zubehör und andere Ideen



Schlauchhaspel

- für „aufgeräumtes“ Arbeiten
- Edelstahlausführung
- mit einstellbarer Bremse
- wahlweise für bis 35, 70, 90, oder 120 m Schlauch
- inkl. Schlauchführung



Stiefelreiniger

- 4 Düsen säubern den Stiefel rundum, auch unter der Sohle
- einfach an den Hochdruckreiniger oder an die Hochdruckleitung anschließen



Lebensmittelechte Schläuche

- für Bereiche bei denen es auf Hygiene ankommt
- auch als Heißwasserausführung



Schaumlanze

- zur Ausbringung von Fett- und Eiweißlösern
- 2 l Lösungsbehälter
- Zudosierung einstellbar



Schlauchwagen

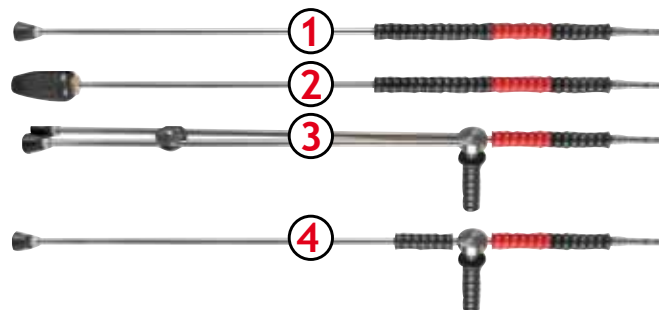
- zum Anbau von Schlauchhaspeln für 35 bis 120 m Schlauch
- leichtes Aluminiumgestell mit 3 Lanzenhalterungen



Spurfreie Räder

- für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie
- Vollgummiräder - nie platt

Lanzen *individuelle Lanzen in jeder Länge verfügbar*



- ① Flachstrahldüse für die Serienausstattung, für jeden Einsatzzweck
- ② Rotordüse, bei besonders hartnäckigen Verschmutzungen

- ③ Doppellanze mit Druckverstellung bei konstanter Wassermenge
- ④ Druckregulierlanze für frequenzgeregelte Reiniger



Rohrreinigungsschlauch

- kuppelbar an die Pistole des Reinigers
- rotierende Rohrreinigungsdüse
- feststehende Rohrreinigungsdüse zur Kanalreinigung



Ideen aus der Praxis!

MEIER-BRAKENBERG

Produktion und Service



Um die Anforderungen und Anregungen unserer Kunden hinsichtlich Produkt- und Lieferqualität zu erfüllen, optimieren wir permanent unsere Produktionsabläufe. Moderne EDV- und Logistikprozesse gewährleisten eine sichere Warenverfügbarkeit.

Unser Team unterstützt Sie mit technischer Beratung im Elektro- und Hydraulik-

bereich. Servicekräfte stehen Ihnen telefonisch und vor Ort zur Verfügung.

Eine kreative Entwicklung und hohe Fertigungstiefe ermöglicht es uns, flexibel und schnell auf Kundenwünsche zu reagieren. Unsere Produkte erfüllen höchste Qualitätsstandards und geben ein Optimum an Funktionssicherheit.



MEIER-BRAKENBERG

GmbH & Co. KG

Brakenberg 29

32699 Extertal

Tel: +49(0)5262 - 993 99-0

Fax: +49(0)5262 - 993 99-3

info@meier-brakenberg.de

www.meier-brakenberg.de